



MINISTERUL
EDUCAȚIEI



LICEUL TEHNOLOGIC
"GRIGORE MOISIL"
BISTRITA



PARTENERI OPERATORI ECONOMICI



Mai departe.



ITEMI PROPUȘI LA EVALUARE - PROBA TEORETICĂ- CONCURSUL OPERATORUL CNC-DIGITAL, 15.01.2025

LOCUL DE DESFĂȘURARE: HP KAYSSER INTERANATIONAL SRL BISTRIȚA

Nr. Crt.	Definirea itemilor și variantele de răspuns - 10 itemi cu alegere multiplă – o singură variantă corectă - 10 itemi cu răspuns dual A/F	varianta corectă
1	Ansamblul microneregularităților unei suprafețe rezultate în urma unui proces tehnologic se numește: a) rugozitate; b) interschimbabilitate; c) ajustare d) aschiere	a.
2	Precizia de măsurare a șublerului este: a) 0,1mm, 0,05mm, 0,02mm b) 0,1mm , 0,01mm, 0,02mm c) 0,01mm, 0,02mm, 0,05mm d) 1mm, 0,1mm, 0,01mm	a.
3	Micrometrul se utilizează pentru măsurarea: a) dimensiunilor unghiulare b) dimensiunilor liniare c) mărimilor electrice d) forțelor	b.
4	Valoarea dimensională obținută prin prelucrare reprezintă: a) dimensiunea efectivă b) dimensiunea nominală c) dimensiunea limită d) toleranță	a.
5	Alezajul este suprafața : a) cilindrică exterioară a unei piese, b) cilindrică interioară a unei piese; c) înclinată a unei piese. d) exterioară	b.

6	Rolul gazelor (azot si argon) în procesul de debitare: a) Mărește temperatura de debitare; b) Mărește viteza de debitare; c) Nu reactionează cu materialul topit si protejează împotriva oxidarii pieselor; d) Nu are niciun rol	c.
7	Ce materiale se pot debita cu laser: a) Oțel; b) Reflectorizante; c) Inflamabile; d) Pietre	a.
8	Avantajele debitării cu laser: a) Necesită unelte dure (burghie, freze) ; b) Consum mic de energie electrică in comparație cu alte tehnologii; c) Materialele debitate trebuie sa fie prelucrate prin aşchiere; d) Se produce și un tratament termic la suprafețele debitate.	b.
9	Care este cea mai precisă metoda de debitare a materialelor: a) Tăiere mecanică (fierastrău mecanic); b) Tăierea cu jet de apă; c) Tăiere cu sudură electrică; d) Tăiere pe laser cu CNC	d.
10	Uzura fizică constă în: a) Scăderea caracteristicilor comerciale ca urmare a îmbătrânirii modelului; b) Diminuarea caracteristicilor fizice și chimice a pieselor; c) Folosirea necorespunzătoare a produsului; d) Păstrarea produsului în condiții necorespunzătoare.	b.
11	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: La degrosare se elimina o mica parte din adaosul de prelucrare.	F
12	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: Adancimea de aschiere reprezinta grosimea stratului de material indepartat de scula la mai multe treceri.	F
13	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: Micrometrele sunt instrumente pentru masurat lungimi.	A
14	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: Cota reprezintă valoarea numerică a dimensiunii elementului cotate.	A
15	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: Sursa de alimentare a arcului de plasmă asigură alimentarea electrică a generatorului de plasmă, putând fi de curent continuu sau curent alternativ.	A

16	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: Rezistența la uzură depinde de materialele utilizate la confecționarea pieselor	A
17	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: Lubrifiantii cresc rezistența la uzură	A
18	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: Nichelul poate fi debitat cu laserul	A
19	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: Debitarea cu laser utilizează o putere mai mare față de celelalte metode de debitare	F
20	Răspundeti, prin adevarat (A) sau fals (F), la următoarele afirmații: Se deteriorează marginea materialelor debitate cu laser	F

Autorii itemilor își asumă întreaga responsabilitate privind materialele care intră sub incidența legilor de copyright, precum și corectitudinea acestora. Reproducerea materialelor menționate anterior este autorizată cu condiția menționării sursei. Materialele pot fi descărcate ca fișier sau pot fi tipărite numai pentru uz personal. Resursa educațională deschisă *ITEMI CU BAREM DE CORECTARE PROPUȘI LA EVALUARE PROBA TEORETICĂ - CONCURSUL „Operatorul digital-CNC”*, desfășurat în data de **15.01.2025**, este conform cerințelor *REGULAMENTUL GENERAL de organizare și desfășurare a concursurilor pe meserii din cadrul proiectului județean cu titlul: „Meseria mea – un job al viitorului”, ediția a III-a* (linkul de conectare: https://grigoremoisilbn.ro/wp-content/uploads/2025/01/Regulament-concursuri-pe-meserii_2024-2025_19.11.2024_BUN_inreg.pdf) este postată pe site-ul LTGM, se poate accesa/utiliza (linkul de conectare): <https://grigoremoisilbn.ro/index.php/invatamant/>.

Domeniul de pregătire profesională – Mecanică, Calificarea profesională: Operatori la mașini cu comandă numerică; AUTORI:

Prof. Iuga Cristina Ludovica, Liceul Tehnologic „Grigore Moisil”, Bistrita
Prof. Gavrea Sanda, Liceul Tehnologic Agricol Beclean