



MINISTERUL  
EDUCAȚIEI





LICEUL TEHNOLOGIC  
"GRIGORE MOISIL"  
BISTRITA





## PARTENERI OPERATORI ECONOMICI



### ITEMI cu Barem de corectare PROPUȘI la EVALUARE PROBA TEORETICĂ - CONCURSUL SUDORUL EUROPEAN-15.01.2024 LOCUL DE DESFĂȘURARE: LABORATORUL DE SUDURĂ COMELF S.A. BISTRITA

Nr. crt.	Definirea itemului și variantele de răspuns - o singură variantă de răspuns corectă	Varinata de răspuns corectă
1.	<p>Simbolul îmbinării cu rost în jumătate Y este:</p> <p>a. II</p> <p>b. 1/2Y</p> <p>c. </p> <p>d. V</p>	c
2.	<p>Denumiți imperfecțiunea la sudare, din figura alăturată:</p> <p>a. lipsa de pătrundere</p> <p>b. lipsa de topire</p> <p>c. supraînălțare</p> <p>d. străpungere</p> 	a
3.	<p>Sudarea MIG este:</p> <p>a. sudarea cu gaz activ metalic</p> <p>b. sudarea cu gaz inert metalic</p> <p>c. sudarea cu electrod din wolfram</p> <p>d. sudarea cu gazul Heliu.</p>	b
4.	<p>Gazul de protecție utilizat la procedeul MIG este:</p> <p>a. CO<sub>2</sub></p> <p>b. argonul</p> <p>c. plasmatron</p> <p>d. se utilizează flux</p>	b
5.	<p>Sudabilitatea oțelurilor crește odata cu:</p> <p>a. creșterea conținutului de carbon;</p> <p>b. scăderea conținutului de carbon;</p> <p>c. creșterea cantitat elementelor de aliere;</p> <p>d. scăderea conținutului de elemente de aliere</p>	b
6.	<p>Pentru electrolizii metalici tensiunea de menținere a arcului electric este de:</p>	b

	a. 220 V      b. 25 V      c. 60 V      d. 110 V	
7.	Sudarea MIG-MAG se execută exclusiv cu: a. curent continuu polaritate directă b. curent alternativ c. curent continuu polaritate inversă d. orice tip de curent	c
8.	Poziția de sudare vertical ascendentă se simbolizează cu: a. PA      b. PF      c. PG      d. PC	b
9.	Este un gaz de protecție folosit la procedeul de sudare MIG: a. oxigenul;    b. hidrogenul;    c. argonul    d. dioxidul de carbon	c
10.	Este un procedeu de sudare cu electrod nefuzibil: a. sudarea MIG b. sudarea MAG c. sudarea WIG d. sudarea cu electrozi înveliți	c
11.	Poziția de sudare orizontală cu perete vertical se simbolizează cu: a. PB      b. PG      c. PE      d. PA	a
12.	La sudura MAG se folosește gaz protector care poate fi: a. corgon    b. heliu    c. argon    d. neon	a
13.	La sudura MIG se folosește gaz protector care poate fi: a. dioxid de carbon    b. argon    c. oxigen    d. azot	b
14.	La sudura WIG electrodul central neconsumabil este din : a. wolfram;    b. aluminiu;    c. cupru;    d. oțel	a
15.	Sudarea cu arc electric cu electrod fuzibil în mediu de gaz activ definește procedeul de sudare: a. MAG b. MIG c. TIG d. WIG	a
16.	Pentru reducerea pericolului de fisurare și rupere a îmbinărilor sudate este necesară operația de: a. îndreptare b. curățare c. preîncălzire d. vopsire	c
17.	Pentru amorsarea arcului electric este necesar un aport de: a. căldură b. tensiune electrică c. lumină d. oxigen	b
18.	Simbolul "S" din simbolizarea oțelului S235JR – reprezintă: a. Oțel carbon de calitate	c

	<b>b. Otel pentru scule</b> <b>c. Otel pentru constructii metalice</b> <b>d. Oțel pentru pile</b>	
19.	<b>Îmbinarea sudata reprezentată în fig. alăturată este o îmbinare:</b>  <b>a. cap la cap</b> <b>b. de colt</b> <b>c. prin suprapunere</b> <b>d. verticală</b>	<b>a</b>
20.	<b>Figura atașată reprezintă un rost în:</b>  <b>a. I</b> <b>b. X</b> <b>c. V</b> <b>d. Y</b>	<b>c</b>
21.	<b>Care este soluția optimă de remediere a unei fisuri în cordonul de sudură?</b> <b>a. polizare și resudare</b> <b>b. completare de sudură</b> <b>c. pilire</b> <b>d. polizare</b>	<b>a</b>
22.	<b>Ce reprezintă poansonul unui sudor?</b> <b>a. finalizarea sudurii</b> <b>b. "semnatura"- numărul de marcă al sudorului</b> <b>c. calitatea materialului de bază</b> <b>d. sculă de lăcătușerie</b>	<b>b</b>

Autorii își asumă întreaga responsabilitate privind materialele care intră sub incidența legilor de copyright, precum și corectitudinea acestora. Reproducerea materialelor menționate anterior este autorizată cu condiția menționării sursei. Materialele pot fi descărcate ca fișier sau pot fi tipărite numai pentru uz personal.

Resursa educațională deschisă *ITEMI CU BAREM DE CORECTARE PROPUȘI LA EVALUARE PROBA TEORETICĂ - CONCURSUL „SUDORUL EUROPEAN”*, este conform cerințelor *REGULAMENTUL GENERAL de organizare și desfășurare a concursurilor pe meserii din cadrul proiectului județean cu titlul: „Meseria mea – un job al viitorului”, ediția a II-a* (linkul de conectare: [https://grigoremoisilbn.ro/wp-content/uploads/2024/01/Regulament-concursuri-pe-meserii\\_2023-2024\\_17.11.2023\\_pdf.pdf](https://grigoremoisilbn.ro/wp-content/uploads/2024/01/Regulament-concursuri-pe-meserii_2023-2024_17.11.2023_pdf.pdf) ) este postată pe site-ul LTGM, se poate accesa/utiliza (linkul de conectare): <https://grigoremoisilbn.ro/index.php/invatamant/>

Domeniul de pregătire profesională – Mecanică, Calificarea profesională: SUDOR; AUTORI:

Prof. Mesaroș Marin Daniel, Liceul Teoretic Radu Petrescu Prundu Bârgăului

Prof. Pop Ioan, Liceul Teoretic Radu Petrescu Prundu Bârgăului

Prof. Mate Andrei, Școala Profesională Târlișua

Prof. Forai Mihael Simion, Școala Profesională Târlișua

Prof. Bogdan Doina Marilena, Liceul Tehnologic Grigore Moisil, Bistrița

Prof. Iuga Cristina Ludovica, Liceul Tehnologic „Grigore Moisil”, Bistrița

Prof. Pușcaș Adrian Cristian, Liceul Tehnologic „Grigore Moisil”, Bistrița